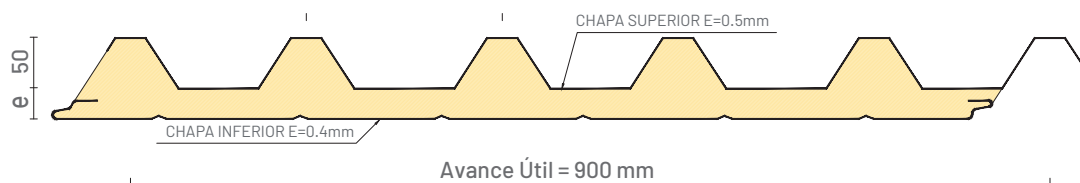




KOVER L-806

- Panel continuo constituido por dos láminas de acero, con núcleo aislante de Poliuretano (PUR) o Poliisocianurato (PIR) de alta densidad 40 kg/m³ (con tolerancias de ± 2 kg/m³), por lo que se obtiene una solución de cubierta - aislación - cielo, en un solo producto.
- El compromiso estructural entre el núcleo aislante y las láminas de acero, le confiere alta resistencia mecánica y aislación térmica en una solución de bajo peso.
- Se fabrica en acero estructural Gr 37 con terminación Prepintada o Zincalum.
- El largo máximo del panel está limitado por la condición de transporte y manipulación (Mín. 3 m - Máx. 14 m).
- Panel disponible en el Listado Oficial de Soluciones Constructivas para Acondicionamiento Térmico del Ministerio de Vivienda y Urbanismo.
- Su versión en Poliisocianurato (PIR) cuenta con certificación Factory Mutual, otorgado por FM Global, líder internacional en servicios de pruebas y homologación a nivel mundial.

KOVER L-806



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS KOVER L - 806

Terminación	Prepintado	Prepintado
	Prepintado	Terminaciones especiales
	Terminaciones especiales	Terminaciones especiales
Espesores (mm)	Acero PUR 0,5 / 0,4 PIR 0,5 / 0,5 Aislación 30 50 80	
Adaptabilidad	— Recto	
Usos	Cubiertas Revestimientos Vertical	
Pendiente Mínima	5%	

• Para otros espesores ver factibilidad con Cintac.

TABLA DE CARGAS KOVER L-806 PUR

			Cargas Admisibles (kg/m²)																				
Condición de apoyo	Espesor mm	Tipo de carga	Distancias entre costaneras (m)																				
			1.00	1.25	1.50	1.75	2.00	2.25	2.50	2.75	3.00	3.25	3.50	3.75	4.00	4.25	4.50	4.75	5.00	5.25	5.50	5.75	6.00
	30/80	Presión	485	328	241	187	150	124	104	89	77	67	59	52	47	42	38	34	31	-	-	-	-
		Succión	261	209	174	149	130	116	104	95	87	80	75	70	65	61	54	47	41	36	32	-	-
	50/100	Presión	525	367	278	221	182	153	132	114	100	89	79	71	64	57	52	48	44	40	37	34	32
		Succión	261	209	174	149	130	116	104	95	87	80	75	70	65	61	58	55	52	50	47	43	39
	80/130	Presión	587	427	335	275	233	201	176	156	139	124	112	101	92	83	76	70	64	59	55	51	47
		Succión	261	209	174	149	130	116	104	95	87	80	75	70	65	61	58	55	52	50	47	45	43
	30/80	Presión	315	252	210	180	158	140	126	115	105	97	90	83	74	67	61	56	51	47	43	40	37
		Succión	261	209	174	149	124	100	83	70	60	52	46	40	36	32	-	-	-	-	-	-	-
	50/100	Presión	315	252	210	180	158	140	126	115	105	97	90	84	79	74	70	66	63	60	57	54	51
		Succión	261	209	174	149	130	110	92	78	68	59	52	47	42	38	34	31	-	-	-	-	-
	80/130	Presión	315	252	210	180	158	140	126	115	105	97	90	84	79	74	70	66	63	60	57	55	53
		Succión	261	209	174	149	130	116	104	90	79	70	62	56	50	46	42	38	35	33	30	-	-
	30/80	Presión	358	287	239	205	179	159	143	129	112	98	86	77	69	62	56	51	47	43	40	37	34
		Succión	261	209	174	149	130	116	99	83	71	62	54	48	43	38	35	32	-	-	-	-	-
	50/100	Presión	358	287	239	205	179	159	143	130	119	110	102	96	90	82	75	69	63	59	54	50	47
		Succión	261	209	174	149	124	100	83	70	60	52	46	40	36	32	-	-	-	-	-	-	-
	80/130	Presión	358	287	239	205	179	159	143	130	119	110	102	96	90	84	80	75	72	68	65	62	60
		Succión	261	209	174	149	130	116	104	95	87	79	70	63	57	52	48	44	41	38	35	33	31

- i) Se considera acero calidad estructural Gr 37 (Fy=2600 kg/cm2)
ii) Se considera un módulo de Elasticidad, E = 2070000 kg/cm2.
iii) Se considera una deformación admisible igual a L/200.
iv) "-" Carga admisible menor a 30 kg/m2.
v) No se considera peso propio del panel
vi) Aislación: Poliuretano (40 kg/m3).
Módulo de elasticidad: 4.05 (MPa).
Módulo de corte: 2.75 (MPa).
Resistencia al corte: 145 (kPa).
Resistencia a la compresión: 145 (kPa).
vii) Se consideran 2 tornillos autoperforantes Hilti 14-14 para unión a costanera
viii) Para presión se considera el menor valor entre esfuerzo y deformación
ix) Para succión se considera el menor valor entre esfuerzo, deformación y fijación.

TABLA DE CARGAS KOVER L-806 PIR

			Cargas Admisibles (kg/m2)																				
Condición de apoyo	Espesor mm	Tipo de carga	Distancia entre Costaneras (m)																				
			1.00	1.25	1.50	1.75	2.00	2.25	2.50	2.75	3.00	3.25	3.50	3.75	4.00	4.25	4.50	4.75	5.00	5.25	5.50	5.75	6.00
	30/80	Presión	542	373	277	216	174	143	120	102	88	77	67	60	53	48	43	39	35	32	-	-	-
		Succión	261	209	174	149	130	116	104	95	87	80	75	70	65	61	58	54	47	41	36	32	-
	50/100	Presión	583	413	316	253	209	176	151	131	115	101	90	80	72	65	59	54	49	45	41	38	35
		Succión	261	209	174	149	130	116	104	95	87	80	75	70	65	61	58	55	52	50	47	45	43
	80/130	Presión	598	473	374	309	262	227	199	175	156	140	125	113	103	93	85	78	72	66	61	57	52
		Succión	261	209	174	149	130	116	104	95	87	80	75	70	65	61	58	55	52	50	47	45	43
	30/80	Presión	239	191	159	137	120	106	96	87	80	74	68	64	60	56	53	50	48	46	43	42	40
		Succión	261	209	174	149	130	111	93	78	67	58	51	45	40	36	33	-	-	-	-	-	-
	50/100	Presión	239	191	159	137	120	106	96	87	80	74	68	64	60	56	53	50	48	46	43	42	40
		Succión	261	209	174	149	130	116	102	87	75	66	58	52	47	42	38	35	32	-	-	-	-
	80/130	Presión	239	191	159	137	120	106	96	87	80	74	68	64	60	56	53	50	48	46	43	42	40
		Succión	261	209	174	149	130	116	104	95	87	77	68	61	55	50	46	42	39	36	34	31	-
	30/80	Presión	272	217	181	155	136	121	109	99	91	84	78	72	68	64	60	57	53	49	45	41	38
		Succión	261	209	174	149	130	116	104	93	80	69	61	54	48	43	39	36	33	-	-	-	-
	50/100	Presión	272	217	181	155	136	121	109	99	91	84	78	72	68	64	60	57	54	52	49	47	45
		Succión	261	209	174	149	130	116	104	95	87	77	68	60	54	49	45	41	38	35	32	-	-
	80/130	Presión	272	217	181	155	136	121	109	99	91	84	78	72	68	64	60	57	54	52	49	47	45
		Succión	261	209	174	149	130	116	104	95	87	80	75	70	63	57	53	48	45	42	39	36	34

- Nota: i) Se considera acero calidad estructural Gr 37 (Fy=2600 kg/cm2)
ii) Se considera un módulo de Elasticidad, E = 2070000 kg/cm2.
iii) Se considera una deformación admisible igual a L/200.
iv) "-" Carga admisible menor a 30 kg/m2.
v) No se considera peso propio del panel
vi) Aislación: Poliisocianurato (40 kg/m3).
Módulo de elasticidad: 5.1 (MPa).
Módulo de corte: 2.55 (MPa).
Resistencia al corte: 137 (kPa).
Resistencia a la compresión: 110 (kPa).
vii) Se consideran 2 tornillos autoperforantes Hilti 14-14 para unión a costanera.
viii) Para presión se considera el menor valor entre esfuerzo y deformación
ix) Para succión se considera el menor valor entre esfuerzo, deformación y fijación.

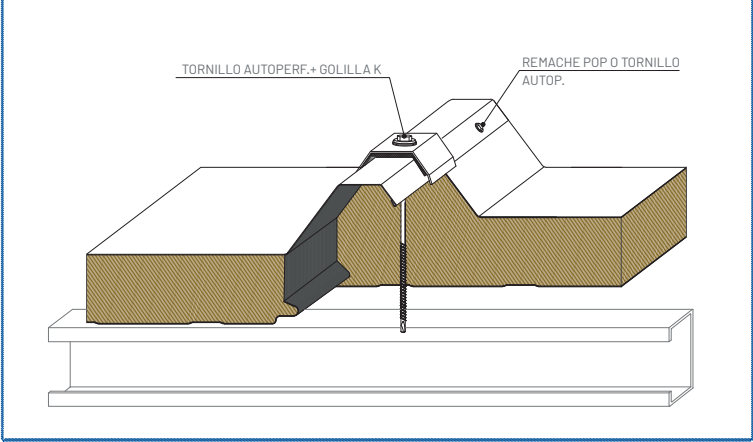
PROPIEDADES TÉRMICAS

Altura del Valle (mm)	Peso (kg/m ²)	Largo Máximo (m)	Zona Térmica		Paneles de Cielo (Flujo Ascendente)		Paneles de Revestimiento (Flujo Horizontal)	
			Techumbre	Muros	Resistencia (m ² K)/W	Transmitancia W/(m ² K)	Resistencia (m ² K)/W	Transmitancia W/(m ² K)
30	10.9	12	A	A a E	1.75	0.56	1.79	0.56
50	11.6	12	A a C	A a G	2.65	0.38	2.65	0.38
80	12.9	12	A a G	A a I	3.9	0.26	3.9	0.26

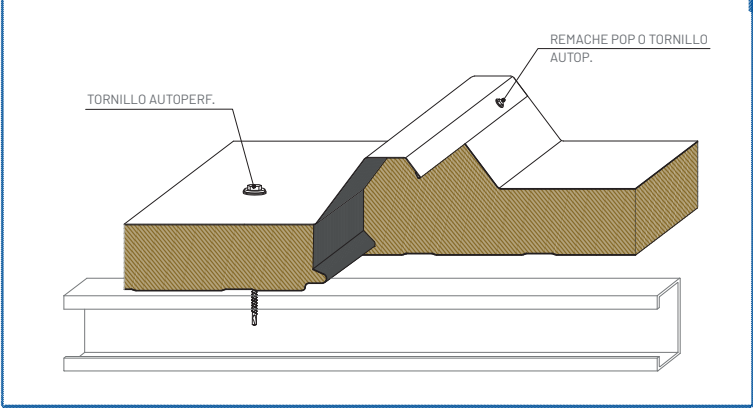
Para una evaluación completa de la resistencia térmica del elemento, se debe realizar la corrección por fijaciones, de acuerdo con el Anexo F, punto F.3, de la Norma NCh 853:2021, la cual variará según las características de cada proyecto.

ESQUEMAS DE INSTALACIÓN

FIJACIÓN EN CUBIERTAS



FIJACIÓN EN REVESTIMIENTOS



ENCUENTRO CUBIERTA - REVESTIMIENTO

